

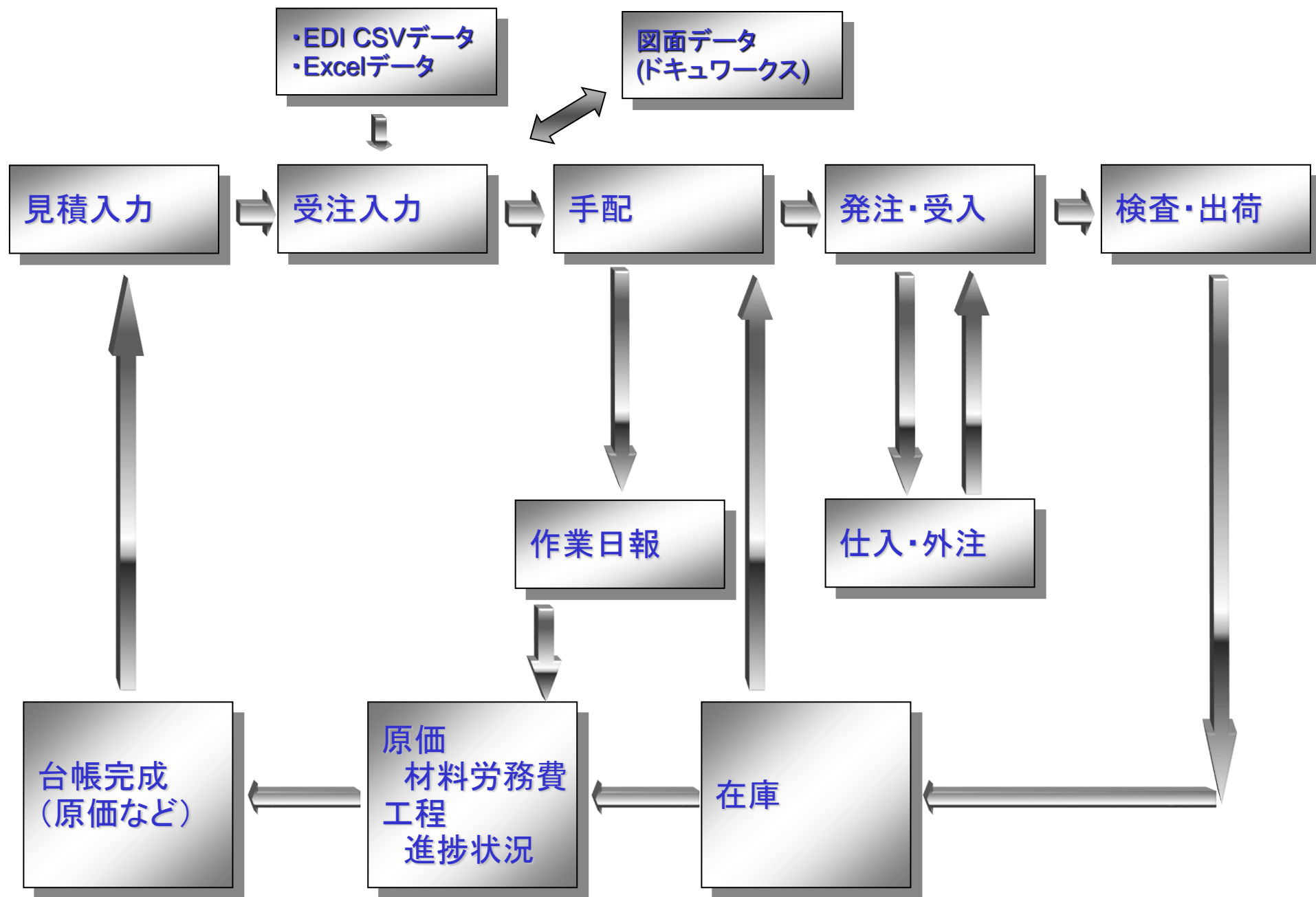
製造業向け販売管理システム

有限会社ワイズコム

システム化の目的

課題と目的	システムによる解決方法
① 顧客へのサービス品質向上	リアルタイムな各種情報を顧客へ提供
② 無駄をなくし、業務効率向上	転記作業、伝達作業、確認作業等を自動化
③ 変化への対応力向上	全員が各種情報をリアルタイムに把握 (ネットワーク対応 LAN・VPN)
④ 業務改善意識の向上	顧客・商品・担当別に売上、利益を把握
⑤ 情報分析力の向上	必要情報を各種問合せ・帳票でリアルタイムに把握(カスタマイズ対応化)
⑥ 蓄積情報の再利用	蓄積したデータベース情報を引用することにより過去データを活用(カスタマイズ対応可)
⑦ 情報検索力の向上	必要なカテゴリで検索結果を提供 (カスタマイズ対応可)

システム全体像



ソフトウェア入出力関連図

見積入力

台帳入力
(受注入力)

発注入力

日報入力

売上入力

入金入力

仕入入力

支払入力

EDI取込
(目録データ)

データベース

+ 在庫管理システム

見積書

売上日報

納品書

売掛一覧表

売上推移表

発注書

入金日報

請求書

得意先元帳

得意先別
順位表

原価元帳

売上日報

請求一覧表

買掛一覧表

仕入先別
順位表

工事实績書

入金日報

支払一覧表

仕入先元帳

推移グラフ

日々の業務イメージ(受注管理)

工事台帳

工事番号 120804 原スト、DCポスト 福地工場 登録日 2010/01/19 登録者 最終更新日 2010/03/31 16:06:03

年度 2010 製品 1 工場 2 納期 03 連番 04 受注先 三原工業㈱ 連絡先 契約担当 ALL外注

納期情報

製品名称	注No	納期	分納日	納入日	材料入り
D.C.P (神田造船 S.NO 511)	1	2010/04/30		2010/04/30	

図面情報

偏数	図面番号	改

数量 重量 Kg 概寸 コード 部門

0022 福地工場
0023 福地外注

営業担当 0018 山口 秀登 納入先 受注金額 合計

注文情報

納 No	受注日	指図書発行	経理受付	決定金額	予定金額	注文番号	整理番号
済 1		2009/08/07		0	0		
2							

図面表示(図面番号:ダブルクリック)

実績情報

※明細【右クリック】行削除【最終行最終項目Enter】行追加【Ctrl+Enter】明細間カーソル移動

材料	外注・その他	内作 実績時数	総額	備考
分類	金額	1008	5,419,924	
		内作単価	内作チャージ	
		4,350		

関連情報 [材料] [外注] [材料・外注]

予算入力 内作情報 注文情報 注文情報 入荷情報

材料総額 外注総額 加工費総額 運送費総額

1,065,124 4,384,800

F1 登録 F2 クリア F3 検索前 F4 検索後 F5 F6 印刷 F7 F8 削除 F9 F10 依頼書 F11 F12 開じる

備考を入力します

訂正 2010/04/06 13:05

日付	表示区分	未	済	分納	検索
		27	59	0	

注先名	連絡先	契約担当	ALL外注	製品名称	工事名称	数量	重量	概寸
重機建機クレ				5T フックブロック 090		1		
				ヒンジ機加工		4		
				曳航フック引張テスト		2		
				フック 30T ハズレ止		2		
				11T フックブロック 09		4		
				30T フック ハズレ止		1		
				シーブ 480-1AR (M/A	M/V/HARUKAZE	6		
				50Tフック(09251946)		3		
				シーブ480-1AR他 (M	M/V/BRONCO	2		
				テストロード50T 曳航		1		
				フックナット4.5T(TME-		1		
				D.C.P (ヤマニシ S.NO	S.NO 1081	3		
				D.C.P (神田造船 S.NO	神田造船 S.NO 511			
				D.C.P (神田造船 S.NO	神田造船 S.NO 513	4		
				D.C.P (S.NO 1063)	S.NO 1063	3		
				D.C.P (S.NO 1067)	S.NO 1067	1		
				D.C.P (神田造船 S.NO	神田造船 S.NO 514	4		
				D.C.P (S.NO 1131)	S.NO 1131	1		
				D.C.P (神田造船 S.NO	神田造船 S.NO 523	4		
				D.C.P (神田造船 S.NO	神田造船 S.NO 515	4		

F1 F2 CSV F3 F4 F5 F6 F7 原価元帳 F8 F9 F10 F11 F12 開じる

日々の業務イメージ(日報・工程・原価)

日報入力

登録者 藤田 彩香 最終更新日 2010/03/06 13:59:08

日付 2010/03/03 日別一覧

部門別 登録状況

部門	合計
福地工場	136.0
福地外注	0.0
鉄工部	0.0
仕上機械	56.0
外注	0.0
鍛造	96.0

工事番号 登録状況

年度	工事番号	合計
2009	工事番号なし	12.0
2009	840301	7.0
2009	930303	6.0
2009	940302	1.0
2010	520401	17.0
2010	630701	6.0
2010	840701	7.0

ロック 2010 工事番号 520401 部門 0033 仕上機械

【状態】登録済

社員コード	社員名	作業コード	作業分類	時数
0100	栗村 真典	0011	機械・仕上	4
0290	西村 正尋	0009	製缶・組立	5
0329	津盤 憲二	0011	機械・仕上	7
0342	門畑 助六	0009	製缶・組立	1

※明細 右クリック：行削除 最終行最終項目Enter：行追加

作業分類

【1】設計 【2】工務 【3】間接時間 【4】開先 【5】プラズマ 【6】ガス
 【7】原寸 【8】マーキング 【9】製缶/組立 【10】溶接 【11】機械/仕上 【12】鍛造
 【13】運搬 【14】その他

原価元帳 2010/03

製造番号	工事名称	完工日付
930303	5T フックブロック (X9062549) 他	
工場名	納入先名	完成日付
栗原	日立住友重機械建機クレーン(株)	H22/03/24

原価費目	月計			累計		
	数量(kg)	金額	構成比%	数量(kg)	金額	構成比%
鋼板	0.00			0.00		
鋼丸・角・平	25.00	27,400		25.00	27,400	
溶接棒	0.00			0.00		
鍛造品	0.00			0.00		
滑車部品	3.00	4,560		9.00	29,160	
雑品	68.00	7,924		68.00	7,924	
塗料	0.00			0.00		
作業屑	0.00			0.00		
計	104.00	50,550	9.8	110.00	75,150	13.2
自製品費						
滑車費						
金物						
シール						
計						
子工						
本工(H)	129	451,500		137	479,500	
下請工(H)	129	451,500	87.2	137	479,500	84.1
計						
不注						
明費		1,000			1,000	
計		14,670			14,670	

F1 登録 F2 F3 前の日 F4 次の日 F5 社員参照 F6

社員コードを入力します。

工事実績

工事番号	工事名称	製品名称	納期	日付	設計	工務	間接時間	開先	プラズマ	ガス	原寸	マーキング	製缶/組立	溶接	機械/仕上	鍛造	計	
2010	1 - 2 03 04 神田造船 S.NO 511	D.C.P (神田造船 S.NO		~														
予定	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/05	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/06	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/12	0	0	0	0	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/13	0	0	0	0	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/14	0	0	0	0	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/15	0	0	0	0	14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/18	0	0	0	0	0	8	0	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/19	0	0	0	0	0	8	0	8	0	8	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/20	0	0	0	0	6	8	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/21	0	0	0	0	5	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/22	0	0	0	0	7	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/25	0	0	0	0	6	4	0	0	0	13	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/26	0	0	0	0	4	5	0	0	18	9	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/27	0	0	0	0	0	8	0	0	25	12	0	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/28	0	0	0	0	0	0	0	0	0	19	17	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/29	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	16	0	0	0	0	0	0	0
2010/01/30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	18	0	0	0	0	0	0	0
2010/02/01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	21	18	0	0	0	0	0	0	0
2010/02/02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	3	0	0	0	0	0	0	0
2010/02/03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	17	14	0	0	0	0	0	0	0

70 3.0 15,670 2.7
 20 100.0 570,320 100.0
 20 161.1
 96 48.3

完成後原価

F1 F2 CSV F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 発行 F11 F12 開じる

2010/04/06 13:05

日々の業務イメージ(売上管理)

販売・在庫管理システム

ファイル 見積管理 受注/発注管理 売上/売掛管理 仕入/買掛管理 管理帳票 マスタ管理 レンタル管理 導入前 ウィンドウ

売上伝票入力

伝票番号 [] 受注番号 [] 売上日 2010/03/08 取引区分 1 売上 入力者 吉岡浩司

得意先 000001 得意先1 F 手入力単価 営業担当 []

請求先 000001 得意先1 税単位 : 伝票単位 締日 : 31 日 集金月 : 翌月

納入先 000001 得意先1 税端数 : 切捨 売上端数 : 切捨 集金日 : 31 日

備考 [] 客先注文No []

製造番号 []

No	仕様	商品コード	単価区分	掛率	直送	数量	単位	単価		金額		原単価(標準)	
								定価単価	原価金額	原価金額	粗利金額		
1	Ins	102-1	F	手入力単価		100	本	1800000000	1800000000	1800000000	1200000000	00000000	00
	Del	弥生会計 プロフェッショナル			2	00	本	1500000000	1200000000	1200000000	600000000	00000000	01
	Ins				2								01
	Del				2								01
	Ins				2								01
	Del				2								01
	Ins				2								01
	Del				2								01
粗利計				600000	33.33%	売上計		1800000	消費税	9000	金額計		

F1 登録 F2 クリア F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11

商品名を入力します 2010/03/08 17:26 登録日:

お客様コードNo. 000001 請求書 № 1116
2010年 03月 08日

得意先1 御中 株式会社ワイズコム
〒 広島県福山市東深津町1-11-14 2F
TEL:084-920-9850 FAX:084-920-9856
東京オフィス 東京都練馬区東大塚1-11-8-110
TEL:03-6904-6944 FAX:03-6904-6945

下記の通り納品致しましたのでご確認ください。

品名	数量	単位	単価	金額	備考
弥生会計 プロフェッショナル	1	本	180,000	180,000	
小計	180,000		消費税	9,000	合計 ¥189,000

振込先: ○○銀行 福山東支店 普通 1234567 △△銀行 福山西支店 普通 1234567

お客様コードNo. 000001 納品書 № 1116
2010年 03月 08日

得意先1 御中 株式会社ワイズコム
〒 広島県福山市東深津町1-11-14 2F
TEL:084-920-9850 FAX:084-920-9856
東京オフィス 東京都練馬区東大塚1-11-8-110
TEL:03-6904-6944 FAX:03-6904-6945

下記の通り納品致しましたのでご確認ください。

品名	数量	単位	単価	金額	備考
弥生会計 プロフェッショナル	1	本	180,000	180,000	
小計	180,000		消費税	9,000	合計 ¥189,000

摘要:

お客様コードNo. 000001 納品書(控) № 1116
2010年 03月 08日

得意先1 御中 株式会社ワイズコム
〒 広島県福山市東深津町1-11-14 2F
TEL:084-920-9850 FAX:084-920-9856
東京オフィス 東京都練馬区東大塚1-11-8-110
TEL:03-6904-6944 FAX:03-6904-6945

品名	数量	単位	単価	金額	備考
弥生会計 プロフェッショナル	1	本	180,000	180,000	
小計	180,000		消費税	9,000	合計 ¥189,000

日々の業務イメージ(発注仕入管理)

注文伝票

伝票番号	年度	工事番号	製品名称	担当者	最終更新日
44	2010	120601	D.C.P	奈和手 亨枝	2010/03/04 15:41:59
登録日	メモ				登録者
2010/03/04					

注文先	数量	単位	単価	金額	伝票入力日	納期	工場
挿入 000331 韓大平	1	式	80000	80,000	2010/03/15	2010/03/25	福地
削除 上部レジャーカー曲げ							
					6316		外注費
							備考
挿入 000331 韓大平	1	式	80000	80,000	2010/03/24	2010/04/21	福地
削除 外付油受け曲げ							
					6316		外注費
挿入 000385 備山下鉄工	1	式	60000	60,000	2010/03/15	2010/03/29	福地
削除 ドレンパイプ曲げ 8本							
					6316		外注費
挿入 000263 備川辺運送店	2	セット	30000	60,000	2010/03/04	2010/03/05	福地
削除 長者原→西内 巾3050 高床トレーラー							
					6316		外注費
挿入							
削除							

F1 登録 F2 クリア F3 検索前 F4 検索後 F5 F6 F7 F8発行一覧 F9

注文一覧

年度	製品	工場	工事番号	社内	引取予定日	日付	引取	加工先	加工内容	名称	担当	未	済	分納	検索
CK*	年度	工事番号	注文先	引取予定日*			納期	製品納期	納入先	製品名称	注文伝票No	加工内容	数量	金額	
				前加工	中加工	後加工									
2010	120601	備山下鉄工		10/03/29				10/03/29	10/06/10	福地	D.C.P	44	ドレンパイプ曲げ 8本	1	60,000
2010	120702	備中司鉄工所		10/03/16				10/03/16	10/07/15	福地	D.C.P	45	小物曲げ	1	70,000
2010	120702	西内鉄工所		10/03/23				10/03/23	10/07/15	福地	D.C.P	45	本体曲げ	1	300,000
2010	120305	備山下鉄工		10/02/22				10/02/22		福地	クレーンポスト	1	スリッピング、ハッチ	1	80,000
2010	120304	韓大平		10/03/01				10/03/01	10/04/30	福地	D.C.P	33	外付油受け曲げ	1	80,000
2010	120601	瀬戸内海ベン		10/03/08				10/03/08	10/06/10	福地	D.C.P	42	アングル曲げ	1	50,000
2010	120601	備中司鉄工所		10/03/15				10/03/15	10/06/10	福地	D.C.P	42	小物曲げ	1	80,000
2010	120601	西内鉄工所		10/03/15				10/03/15	10/06/10	福地	D.C.P	42	本体曲げ	1	850,000
2010	520401	韓大平		10/03/23				10/03/23	10/04/30	福地	スタンション及ソ	40	丸棒曲げ	1	35,000
2010	520401	備山下鉄工		10/03/23				10/03/23	10/04/30	福地	スタンション及ソ	40	手摺	1	80,000
2010	520401	シギタ工業		10/03/15				10/03/15	10/04/30	福地	スタンション及ソ	40	梯子	1	0
2010	520401	備中司鉄工所		10/02/18				10/02/18	10/04/30	福地	スタンション及ソ	18	小物曲げ	1	60,000
2010	520403	西内鉄工所		10/03/05				10/03/05	10/04/30	福地	展示用金庫丸扇	36	展示用金庫丸扇 本	1	230,000
2010	520403	韓大平		10/03/23				10/03/23	10/04/30	福地	展示用金庫丸扇	36	レジャーカー曲げ	1	170,000
2010	520403	備山下鉄工		10/03/23				10/03/23	10/04/30	福地	展示用金庫丸扇	36	パイプ曲げ	1	45,000
2010	630701	佐藤鉄工		10/02/26				10/02/26	10/07/20	栗原	滑車25TX1GAN	22	ペアリングカバー 12	42	13,020
2010	630701	瀬戸内海ベン		10/02/26				10/02/26	10/07/20	栗原	滑車25TX1GAN	22	ワイヤーガイド(定尺)	5	21,000
2010	630701	瀬戸内海ベン		10/02/26				10/02/26	10/07/20	栗原	滑車25TX1GAN	22	ワイヤーガイド(定尺)	1	4,200
2010	840701	佐藤鉄工		10/02/26				10/02/26	10/07/20	栗原	金物25TX1GAN	24	ブラケット SS400 L	1	0

F1 入荷 F2 クリア F3 CSV F4 F5一括登録 F6一括取消 F7 F8 F9 F10印刷 F11 F12 閉じる

発注伝票

平成 22 年 04 月 06 日

取引CD	取引先名	発注年月日	納期
000090	松山酸素株式会社	2010/04/06	2010/03/09

※下記発注致しますので折り返し単価を記入の上、御返送ください。

製造番号	摘要	数量	単価	金額	納入場所
	液化酸素	3190 L	72	229,680	長者原工場
	プロパンガス 11本	5493 L	148	81,296	長者原工場
	消費税(×5%)	1	1	15,548	
	合計			326,524	

入荷処理(仕入伝票へ転記)を行うCKIに「ソ」を入れてください。ダブルクリック:チェック替

2010/04/06 13:02

管理資料イメージ

販売・在庫管理システム

ファイル 見積管理 受注/発注管理 売上/売掛管理 仕入/買掛管理 管理帳票 マスタ管理 レンタル管理 導入前 ウィンドウ

得意先別売上順位表

年月: 2010/03 ~ 2010/03
 得意先: []
 順位: 10位まで表示
 年度: 2010

順位	得意先コード	得意先名	地区	地区名	担当コード	担当者名	当月売上	当月構成比	当期構成比	当月粗利	当月構成比	当期構成比
1	000001	得意先1					180,000	100.00%		60,000	100.00%	
		【範囲合計】					180,000	100.00%		60,000	100.00%	
		【全社合計】					180,000			60,000		

販売・在庫管理システム

ファイル 見積管理 受注/発注管理 売上/売掛管理 仕入/買掛管理 管理帳票 マスタ管理 レンタル管理 導入前 ウィンドウ

担当別得意先実績表

年度: 2009
 担当者: []

担当コード	担当名	得意コード	得意先名	取引条件	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月
1	吉岡浩司	000001	得意先1		0	0	120,000	180,000	0	0	0	0	0
			【担当計】		0	0	120,000	180,000	0	0	0	0	0
			【合計】		0	0	120,000	180,000	0	0	0	0	0

2010/03/08 17:42

作業時間チェックリスト

年月: 2010/03

表示: チェックリスト 集計表 工場 オーダー別 オーダー別

検索

オーダー	0001 設計	0002 工務	0003 間接時間	0004 開先	0005 プラズマ	0006 ガス	0007 原寸	0008 マーキング	0009 製缶・組立	0010 溶接	0011 機械・仕上	0012 鍛造	0013 運搬
工番なし	104.0	192.0	1,129.0						4.0				112.0
120201									14.0				
120302									96.0	59.0			
120304								13.0	78.0	23.0			
120305									22.0	13.0			
120601					14.0	73.0		28.0	125.0	87.0	2.0		
120702					1.0	30.0		20.0	3.0		1.0		
120801					4.0								
520306											5.0		
520401									166.0	85.0	119.0	100.0	
520403					1.0	45.0			80.0	48.0			
520701					10.0								
630201									22.0				
630701									33.5		96.5	8.0	
840201									55.0	4.0			
840301									16.0		16.0	24.0	
840701									44.5		81.5	24.0	
920203						1.0		5.0	31.0	4.0			
930303									5.0		43.0	81.0	
930304											3.0		

F1 F2 CSV F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 印刷 F11 F12 閉じる

2010/04/07 10:31

検索

オーダー	間接	本工計		下請		合計
		1000 2000	直接	間接	直接	
8.0			0.0			104
			0.0			192
0.0			0.0			1129
			0.0			0
			0.0			30
			0.0			157
			0.0			0
			0.0			66
			0.0			810
			0.0			331
			0.0			373
			0.0			244
			0.0			112
			0.0			14
<< 合計 >>	1,542.0		712.0		1,308.0	3,562.0

F1 F2 CSV F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 印刷 F11 F12 閉じる

2010/04/07 10:29