

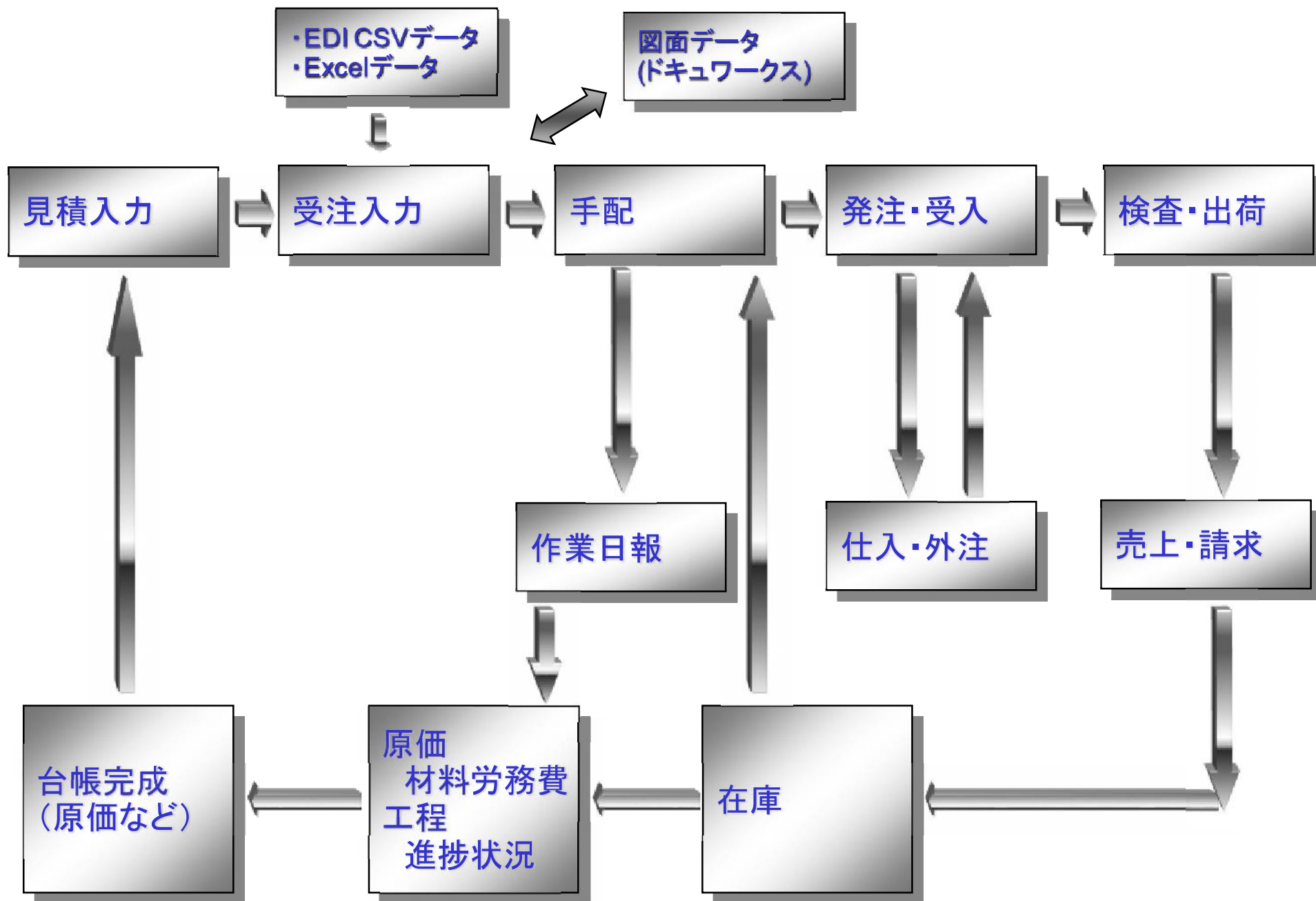
受発注から加工～出荷～売上管理～請求書までの一元管理

『販売・製造管理システム』

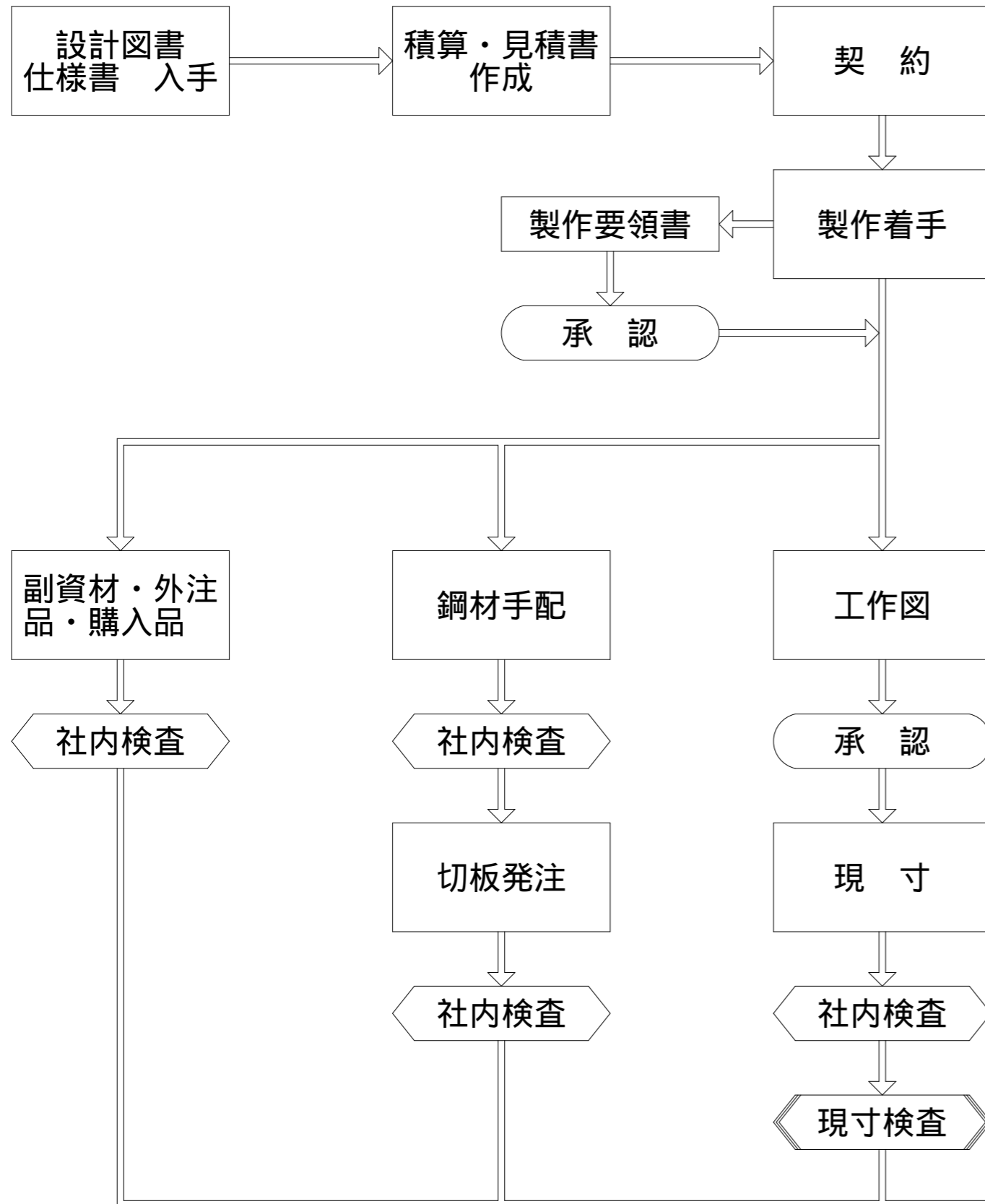
売上・請求書管理



システム全体像



製作工程



紙によるフィードバックを無くし、QRコードにて管理する
 前工程に遅れが無いかを非接触で確認可能
 事務所・工場間の情報共有ができ、安全・安心の管理を担う



受注管理（注文情報・受注金額など）

工事台帳

工事番号 120304 | ポスト、DCポスト | 福地工場 | 登録日 2010/01/19 | 登録者 | 最終更新日 2010/03/31 16:06:03

年度 2010 | 製品 1 | 工場 2 | 納期 03 | 連番 04 | 受注先 三原工業(株) | 連絡先 | 契約担当 | ALL外注

製品名称 D.C.P(神田造船 S.NO 511) | 納期情報 | 図面情報

注No	納期	分納日	納入日	材料入日
1	2010/04/30		2010/04/30	

工事名称/設備 神田造船 S.NO 511

数量 | 重量 Kg | 概寸 | コード | 部門

0022 福地工場
0023 福地外注

営業担当 0018 山口 秀登 | 納入先 | 詳細 | 受注金額 合計

注文情報

納	No	受注日	指図書発行	経理受付	決定金額	予定金額	注文番号	整理番号
済	1		2009/08/07		0	0		
	2							

実績情報 ※明細【右クリック】行削除 【最終行最終項目Enter】行追加 【Ctrl+Enter】明細間カーソル移動

材料	外注・その他	内作 実績時数	総額
分類	金額	1008	5,419,924
		内作単価	内作チャージ
		4,350	
材料総額	外注総額	加工費総額	運送費総額
	1,035,124	4,384,800	

備考

関連情報 [材料] [外注] [材料・外注]

予算入力 | 内作情報 | 注文情報 | 注文情報 | 入荷情報

F1 登録 | F2 クリア | F3 検索前 | F4 検索後 | F5 | F6 印刷 | F7 | F8 削除 | F9 | F10 依頼書 | F11 | F12 閉じる

備考を入力します | 訂正 | 2010/04/06 | 13:05

受注先・受注金額などの情報を入力

進捗管理システム

工事台帳(受注画面)

This screenshot shows the initial order entry interface. It includes a top navigation bar with various menu options, a central data entry area with multiple columns for order details, and a sidebar on the left with additional controls and filters. The interface is designed for efficient data input and management.

工事台帳一覧

- ・図面と一緒に工場に配布される。
 - ・作業完了時にタブレット、バーコードを使って情報を登録する
「社員、どの案件、どの工程、作業時間、数量等」
- ↓
- 事務所側の進捗一覧、日報一覧に反映

加工手配一覧 手配内容を入力、指示書発行

This screenshot displays a detailed list of processing orders. Each row represents a specific order with columns for order ID, date, quantity, and processing status. The interface allows users to view, edit, and generate instructions for these orders.

バーコード付加工指示書

This section shows the output of the system: a barcode-based processing instruction sheet and a detailed processing order table. The table lists 12 items with their respective dates and processing steps.

品名	数量	工程	担当者	作業時間	作業内容
JB06060-001	フランジ	2			
10/05	10/09	10/14	10/17	10/19	検査
10/05	10/09	10/14	10/17	10/19	検査

The table below shows a list of 12 items with their respective dates and processing steps:

品名	数量	工程	担当者	作業時間	作業内容
JB06060-001	フランジ	2			
10/05	10/09	10/14	10/17	10/19	検査
10/05	10/09	10/14	10/17	10/19	検査

現場タブレット

This screenshot shows the tablet interface for field data entry. It includes a date field (2021/11/04), a dropdown for employee selection, and various input fields for department, year, order number, and work details. The interface is designed for easy use on a handheld device.



バーコード読み込み
画面タッチで情報入力



工程管理システム

18 工程管理表示

手配番号	日付	工事番号	工事名	会社情報	工場
2	2021/08/24 火		クボタ新研究開発拠点	001 (株)未来鋼業	001 未来本社工場

構造体	製品形状	製品数	総重量	建方日	備考	データ区分
柱	新研究棟	89.5	688	2021/07/31	備考テスト	未

	作業内容	パレット数	重量	人工	工務担当	工程納期	開始日	終了日	1日予定	自動予定
1	コア仮組	161	99	3.0	吉岡	2021/08/02	2021/07/28	2021/08/05	4.0	<input type="checkbox"/>
2	溶接	161		0.5		2021/08/06			4.0	<input checked="" type="checkbox"/>
3	仕口仮組	88		1.0		2021/08/14			0.0	<input type="checkbox"/>
4	溶接	88		2.0		2021/08/20			0.0	<input type="checkbox"/>
5	大仮組	89		1.0					4.0	<input checked="" type="checkbox"/>
6	溶接	89		0.5					0.0	<input checked="" type="checkbox"/>
7	二次仮組	89		5.0					0.0	<input checked="" type="checkbox"/>
8	溶接	89		6.0					0.0	<input checked="" type="checkbox"/>
9										<input type="checkbox"/>
10										<input type="checkbox"/>

登録 クリア 前へ 次へ 複写 削除 終了

登録日時

訂正

入力はPC・タブレット・スマホから
各拠点（作業所）から出張先（現場）からでもOK！
（クラウド・VPN対応）

進捗一覧表

納期		工事番号	物件名	持込先名	12/12 件		状態							
~		7297			<input checked="" type="radio"/> すべて <input type="radio"/> 材料入荷前 <input type="radio"/> 加工途中 <input type="radio"/> 矯正 <input type="radio"/> 検査 <input type="radio"/> 出荷待ち <input type="radio"/> 出荷済									
全件○	全件×											済	工程:組立 納期 3日前 進捗なし	
選択	工事番号	物件名	納期	持込先名	合番	数量	工程1	工程2	工程3	工程4	工程5	工程6	工程7	工程8
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-1T	1/1	材料入荷 2021/09/28 15:39 Aグループ	組立 2021/10/11 08:00 Bグループ	SAW溶接 2021/10/31 15:41 Aグループ	矯正 2021/10/31 15:58 Aグループ	検査 2021/10/31 16:29 Aグループ	出荷待ち 2021/10/31 18:38 Cグループ 保管:	出荷 2021/10/11 15:21 Cグループ	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-2T	1/1	材料入荷 2021/10/20 10:47 Aグループ	組立 2021/10/31 14:06 Aグループ	SAW溶接 2021/10/31 15:44 Aグループ	矯正 2021/10/31 15:45 Aグループ	検査 2021/10/31 15:45 Aグループ	出荷待ち 2021/10/11 15:24 Cグループ 保管:A-1	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-3T	1/1	材料入荷 2021/10/10 15:38 Aグループ	組立 2021/10/18 15:45 Aグループ	SAW溶接 2021/10/18 15:45 Aグループ	矯正 2021/10/18 15:45 Aグループ	検査	出荷待ち	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-4T	1/1	材料入荷 2021/10/18 15:45 Aグループ	組立 2021/10/18 15:45 Aグループ	SAW溶接 2021/10/18 15:45 Aグループ	矯正 2021/10/18 15:45 Aグループ	検査 2021/10/18 15:45 Aグループ	出荷待ち	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-5T	1/1	材料入荷	組立 2021/11/16 15:51 Aグループ	SAW溶接 2021/11/16 17:42 Cグループ	矯正 2021/11/16 17:49 Aグループ	検査 2021/11/16 18:28 Aグループ	出荷待ち 2021/11/16 19:21 Aグループ 保管:B-1	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-6T	1/1	材料入荷 2021/10/29 22:19 Aグループ	組立	SAW溶接	矯正	検査	出荷待ち	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-7T	1/1	材料入荷	組立	SAW溶接	矯正	検査	出荷待ち	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-8T	1/1	材料入荷	組立	SAW溶接	矯正	検査	出荷待ち	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-9T	1/1	材料入荷	組立	SAW溶接	矯正	検査	出荷待ち	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-10T	1/1	材料入荷 2021/10/30 11:32 Aグループ	組立	SAW溶接	矯正	検査	出荷待ち	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-11T	1/1	材料入荷	組立	SAW溶接	矯正	検査	出荷待ち	出荷	完了テスト
	#7297	テスト物件名 物件名2	2021/03/26	(株)	#7297-12T	1/1	材料入荷	組立	SAW溶接	矯正	検査	出荷待ち	出荷	完了テスト

閉じる

材料の入庫～加工～出庫まで色分けされた画面で確認できます

現場でタブレットからも確認できるので、非接触の効果もある（クラウド対応）

工程QRコード作成

工程一覧

選択	コード	工程名
<input type="radio"/>	k001	材料入荷
<input type="radio"/>	k005	開先
<input type="radio"/>	k010	組立
<input type="radio"/>	k020	SAW溶接
<input type="radio"/>	k030	矯正
<input checked="" type="radio"/>	k040	検査
<input type="radio"/>	k050	出荷待ち
<input type="radio"/>	k060	出荷
<input type="radio"/>	K070	完了テスト

QRコードラベルの例:

- k001 材料入荷
- k010 組立

工事名 : テスト 1 3CB5

発注先 : 持込先

BHNo. : 13CB5-1 全 1 台のうち 1

寸法 : BH: 600.0 × 400.0 × 25.0 × 40.0

11,917.0 mm

4,210.0 kg

Web SN490B

Flg SN490B



進捗確認 (タブレット・スマホ画面)

進捗確認

メニューへ 進捗一覧

合番検索[進捗確認] QRスキャン

2021/11/18 18:41	作業者:S004 Dグループ	工程:k010 組立	工事情報:#0003 0 0 0 3	合 番:#7297-5t
2021/11/18 17:45	作業者:s003 Cグループ	工程:k010 組立	工事情報:#7297 テスト物件名	合 番:#7297-5t
2021/11/16 19:21	作業者:s001 Aグループ	工程:k050 出荷待ち 保管場所:B-1	工事情報:#7297 テスト物件名	合 番:#7297-5T
2021/11/16 19:03	作業者:s001 Aグループ	工程:k040 検査	工事情報:#7297 テスト物件名	合 番:#7297-5T
2021/11/16 18:52	作業者:s001 Aグループ	工程:k040 検査	工事情報:#7297 テスト物件名	合 番:#7297-5T

進捗データ 修正モード

* 日付: 2021/11/18

時刻: 18 : 41

作業者: Dグループ スキャン

工程名: 組立 スキャン

合番: #7297-5t スキャン

工事番号: #7297

工事名: テスト物件名

寸法:

添付ファイル(写真)

- 20A5C699-74B9-4902-9507-8FC72EBD... ×
- 32868ACE-C920-4B92-9313-988E6FDF... ×

■ 前工程:開先 の進捗登録がありません

上書登録

< 入出庫管理 >

在庫情報

検索アイテム スキャン

11329 商品○○○○	入庫数 120	在庫数 112	出庫数 8
11483 商品名★★★	入庫数 50	在庫数 23	出庫数 27
12063 商品■●○○	入庫数 10	在庫数 5	出庫数 5
23430 材料A	入庫数 50	在庫数 44	出庫数 6
33495 材料B	入庫数 35	在庫数 32	出庫数 3
33949 材料B	入庫数 2	在庫数 0	出庫数 2

入出庫登録 新規モード

日付: 2021年11月26日

時刻: 17 : 14

区分: 入庫

商品コード: 11329 スキャン

商品: 商品○○○○

数量:

メモ:

登録

QRコードラベルの添付により、どの工程に材料があるのかを把握できる
 トレサビリティの管理にも役立ち、顧客からの対応が可能である
 スマホ・タブレットからの運用も可能で、現場での作業にも対応できる
 材料の入荷～出荷までを把握して、品質・納期調整を管理します

< 板在庫管理 >

板在庫管理

板名: 材質: 板厚: 実行

板番号	板名称	材質	板厚	寸法X	寸法Y	入庫	出庫	在庫
400B12-720C	400B12-720C	SN400B	12	2100	6096	7	3	5
400B12-720T	400B12-720T	SN400B	12	2100	6096	0	0	0
400B16-720C	400B16-720C	SN400B	16	2100	6096	4	1	4
400B16-720T	400B16-720T	SN400B	16	2100	6096	0	0	0
400B19-720C	400B19-720C	SN400B	19	2100	6096	1	0	3
400B19-720T	400B19-720T	SN400B	19	2100	6096	0	0	0
400B22-720C	400B22-720C	SN400B	22	2100	6096	0	0	0
400B22-720T	400B22-720T	SN400B	22	2100	6096	2	1	3
400B6-510R	400B6-510R	SN400B	6	1530	3048	0	8	58
400B6-720C	400B6-720C	SN400B	6	2100	6096	0	0	0
400B9-510	400B9-510	SN400B	9	1524	3048	30	24	10
400B9-720C	400B9-720C							
400B9-720T	400B9-720T							
490B12-720C	490B12-720C							
490B12-720T	490B12-720T							
490B9-720C	490B9-720C							
490B9-720T	490B9-720T							
490C16-2200C	490C16-2200C							
490C16-720C	490C16-720C							
490C16-720T	490C16-720T							
490C19-2200C	490C19-2200C							
490C19-720C	490C19-720C							
490C19-720N	490C19-720N							
490C19-720T	490C19-720T							
490C22-2200C	490C22-2200C							
490C22-720C	490C22-720C							
490C22-720T	490C22-720T							
490C25-2200C	490C25-2200C							

板在庫マスタ

コード: 400B9-510

板名称: 400B9-510

材質: SN400B

板厚	9.0	入庫数	30
寸法X	1,524.0	出庫数	24
寸法Y	3,048.0	現在在庫数	10

F1 登録 F2 クリア F3 検索前 F4 検索後 F5 F6 F7 F8 削除 F9 F10 F11 F12 閉じる

商品名を入力します 訂正 128 件 2021/11/30 9:31

< 注文一覧表 >

注文一覧表

日付区分: 日付 仕入先 材質 板厚 契約 入荷済 検索

発注日: 2021/10/30 ~ 2021/11/30

発注日	注文番号	仕入先	コード	材質	板厚	寸法X	寸法Y	納期	数量	単位	単価	残数	入荷数	入荷日	入荷済
2021/11/05	C211105104-01		SS6-510R	SS400	6	1540	3048		1	コイル	0	1			
2021/11/09	C211109106-01		SS9-720C	SS400	9	2100	6096		10	枚	0	10			
2021/11/09	C211109106-02		SS16-720C	SS400	16	2100	6096		10	枚	0	10			
2021/11/09	C211109106-03		SS25-720C	SS400	25	2100	6096		1	枚	0	1			
2021/11/09	C211109106-04		SS28-720C	SS400	28	2100	6096		1	枚	0	1			
2021/11/09	C211109106-05		490C16-2200C	SN490C	16	2200	6096		2	枚	0	2			
2021/11/09	C211109106-01		SS12-720C	SS400	12	2100	6096		10	枚	0	10			
2021/11/09	C211109106-01		SS16-720C	SS400	16	2100	6096		2	枚	0	2			
2021/11/10	C211110001-01		SS2.3-510	SS400	2.3	1524	3048	2021/11/11	2	枚	0	2			

F1 印刷 F2 CSV F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12 閉

『追加』注文も同時に行えます

B H作成時の板の在庫を管理することができます

注文時に在庫対応可能かを瞬時に判断できます

< 請求書発行 > インボイス対応

請求一覧表

得意先: ~ 入金年月: 2022/04 対象締日: 20 締日: 20 取消: 再計算: 締処理開始

全件○ 全件× ○×入替

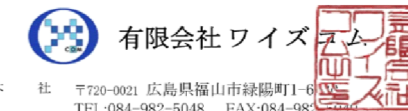
得意先...	得意先名	対象	前回繰越	現・小・振	手形	他	入金合計	繰越残高	売上	返品	値引	売上合計	消費税	税込合計	今回残高
000021	得意先名000021	○	0	0	0	0	0	0	4,000	0	0	4,000	400	4,400	4,400
000027	得意先名000027	○	0	0	0	0	0	0	8,000	0	0	8,000	800	8,800	8,800
000093	得意先名000093	○	0	0	0	0	0	0	8,000	0	0	8,000	800	8,800	8,800
000120	得意先名000120	○	0	0	0	0	0	0	3,600	0	0	3,600	360	3,960	3,960
000155	得意先名000155	○	0	0	0	0	0	0	1,500	0	0	1,500	150	1,650	1,650
000158	得意先名000158	○	0	0	0	0	0	0	900	0	0	900	90	990	990
000469	得意先名000469	○	0	0	0	0	0	0	2,300	0	0	2,300	230	2,530	2,530
000482	得意先名000482	○	0	0	0	0	0	0	1,200	0	0	1,200	120	1,320	1,320
000946	得意先名000946	○	0	0	0	0	0	0	1,200	0	0	1,200	120	1,320	1,320
001279	得意先名001279	○	0	0	0	0	0	0	1,800	0	0	1,800	180	1,980	1,980
	【合計】		0	0	0	0	0	0	32,500	0	0	32,500	3,250	35,750	35,750

印刷 CSV出力 請求書 残高確定 確定解除 閉じる

御 請 求 書

〒7200021
広島県福山市緑陽町

22 年 04 月 30 日 締切分



本 社 〒720-0021 広島県福山市緑陽町1-6
TEL:084-982-5048 FAX:084-982-5049
登録番号 T9-9999-9999-9999
お振り込みは下記の口座へお願い申し上げます。
○銀行 ○支店 普通 9999999
□銀行 □支店 普通 99999999

得意先1 御中

(009502)

※軽減税率対象

課税 担当	課税 事務	会 計
----------	----------	--------

頁: 0001

下記の通り御請求申し上げます。

発行日: 22 年 4 月 30 日

前回御請求額	今回御入金額	差引繰越金額	今回御買上額(税別)	返品値引額	消費税	今回御買上額(税込)	御請求総額
0	0	0	305,000	(内 0)	30,400	335,400	335,400

月/日	伝票No	品名 / 仕様	数量	単価	金額	入金	摘要
04/25	004638	ソフトウェア	1.00	300,000.00	300,000		
04/30	004640	ソフトドリンク *	1.00	5,000.00	50,000		
		8%対象 5,000円 消費税 400円					
		10%対象 300,000円 消費税 30,000円					

締日処理にも対応しています